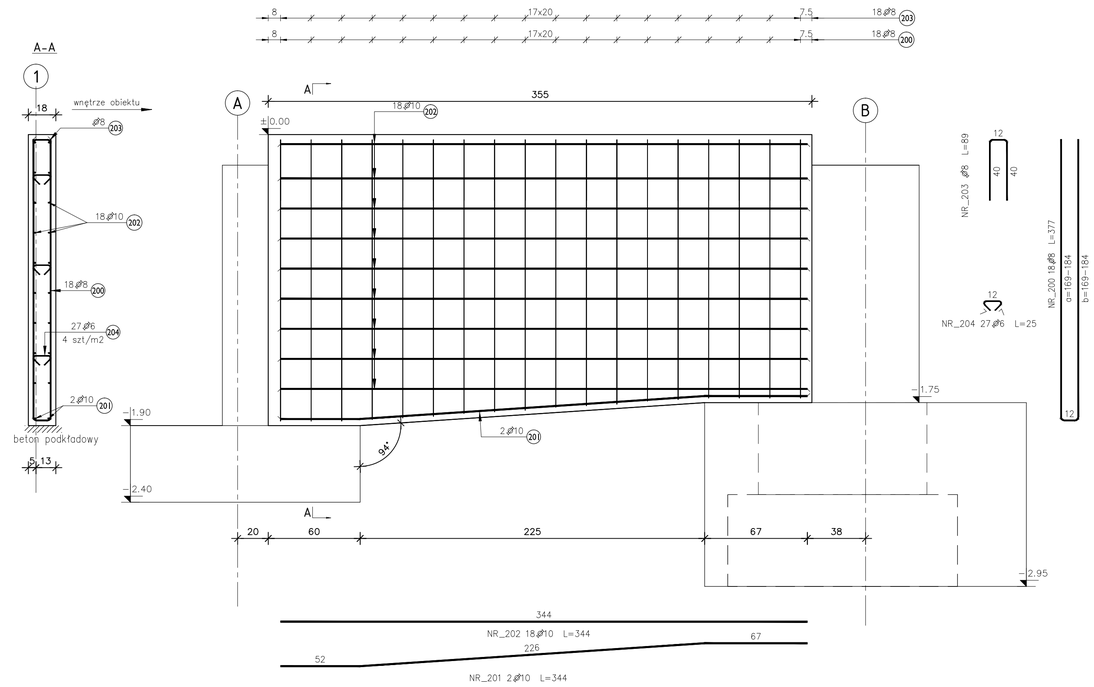
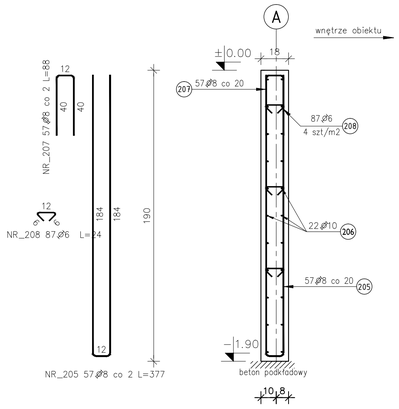
ZBROJENIE BP.1, ...,BP.4
1:20

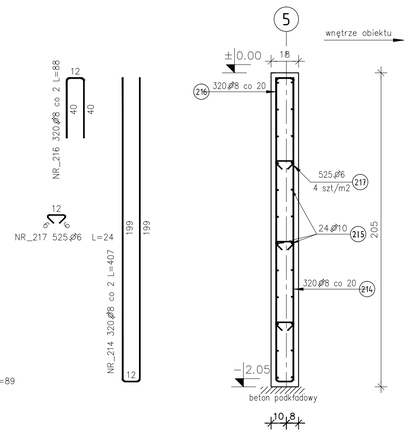
ZBROJENIE BP.1 Lc=3,55mb
skala 1:20



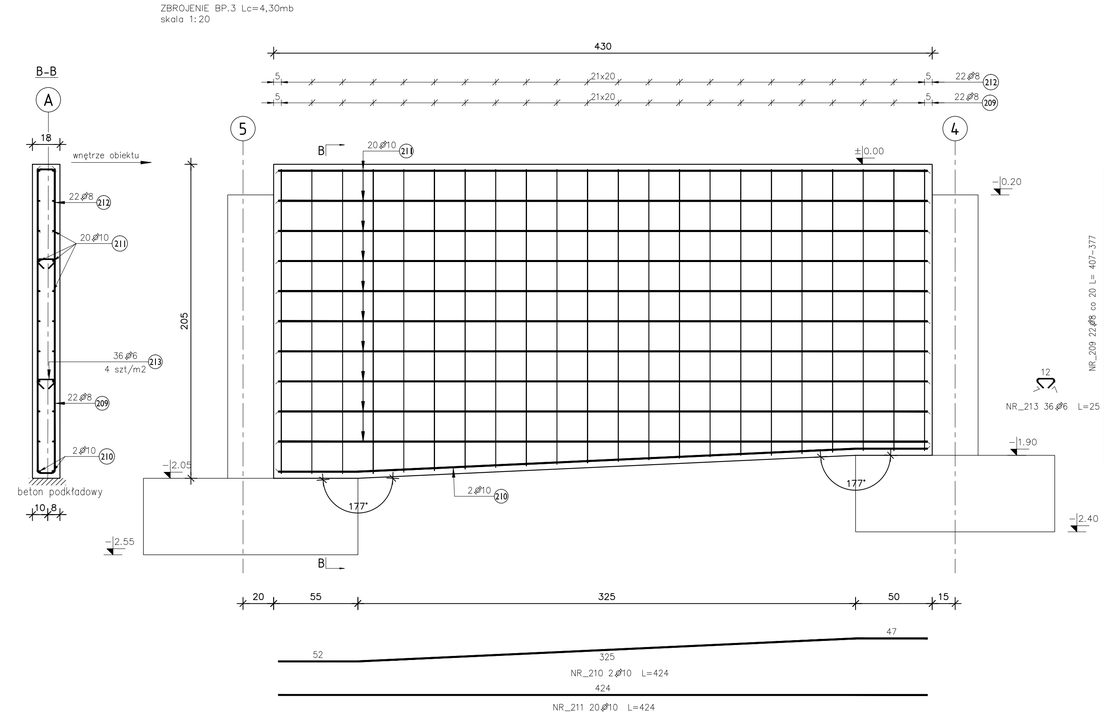
ZBROJENIE BP.2 Lc=12,20mb
skala 1:20



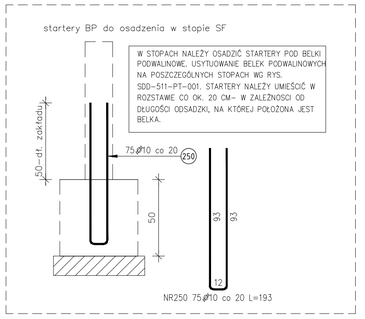
ZBROJENIE BP.4 Lc=64,00mb
skala 1:20



ZBROJENIE BP.3 Lc=4,30mb
skala 1:20



startery BP do osadzenia w stopie SF



UWAGA:
1. USYTUOWANIE FUNDAMENTÓW WG RZUTU FUNDAMENTÓW.
2. OTULINA WG TABELI.
3. W STOPACH PRZED BETONOWANIEM NALEŻY OSADZIĆ KOTWY DO OSADZENIA SŁUPÓW STALOWYCH ORAZ STARTERY POD BELKI PODWALINOWE.
4. FUNDAMENTY NALEŻY MONOLITYZOWAĆ Z BELKAMI PODWALINOWYMI ORAZ INNYMI ELEMENTAMI ŻELBETOWYMI – ŁAWY, ŚCIANY OPOROWE.
5. MINIMALNY ZAKŁAD PRĘTÓW : 50ø
6. PRZEJŚCIA I PRZEBICIA WG. RYS. INSTALACJI I ARCHITEKTURY.
7. IZOLACJA PRZECIWILGOCIOWA WG. PROJEKTU ARCHITEKTURY.

POD WSZYSTKIE FUNDAMENTY WYKONAĆ PODLEWKĘ Z BETONU PODKŁADOWEGO KLASY C8/10.

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ZAMÓWIENIA STALI ZBROJENIOWEJ NALEŻY SPRAWDZIĆ ZESTAWIENIE STALI.

ELEMENT / MATERIAŁ	FUNDAMENTY	STROPY	ŚCIANY	BELKI	SŁUPY
BETON	C25/30 W6	–	–	–	–
STAL	B500SP	–	–	–	–
KL. EKSPOZ.	XC2	–	–	–	–
ODPORNOŚĆ OGNIOWA	–	–	–	–	–

SCHEMAT:	OTULINA:	OTULINA ELEMENT (mm)	GÓRĄ	DOŁEM	STRONAMI
		FUNDAMENTY	50	50	50/30
		STROPY	–	–	–
		ŚCIANY	–	–	–
		BELKI	–	–	–
		SŁUPY	–	–	–

Poz.	Stal ø A–I	Stal ø A–IIN	Długość (mm)	Liczba w elemencie	Liczba elementów	Liczba ogółem	Długość łączna (m) A–I ø 6	Długość łączna (m) A–IIN ø 6	ø 8	ø 10
200		8	3770	18	1	18			67,86	
201		10	3440	2	1	2				6,88
202		10	3440	18	1	18				61,92
203		8	890	18	1	18			16,02	
204		6	250	27	1	27		6,75		
205		8	3770	57	1	57			214,89	
206		10	14000	22	1	22				308,00
207		8	880	57	1	57			50,16	
208	6		240	87	1	87	20,88			
209		8	3920 *	22	1	22			86,24	
210		10	4240	2	1	2				8,48
211		10	4240	20	1	20				84,80
212		8	890	22	1	22			19,58	
213		6	250	36	1	36		9,00		
214		8	4070	320	1	320			1302,40	
215		10	74000	24	1	24				1776,00
216		8	880	320	1	320			281,60	
217	6		240	525	1	525	126,00			
250		10	1930	75	1	75				144,75
Długość wg średnic (m)							146,88	15,75	2038,75	2390,83
Masa 1 m pręta (kg/m)							0,22	0,22	0,40	0,62
Masa łączna wg średnic (kg)							32,61	3,50	805,31	1475,14
Masa łączna wg gatunku stali (kg)							32,61		2283,94	
Ogółem (kg)									2316,55	

* Średnia długość

INWESTOR:	Władysław Walendzewicz prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą "Zakład Stolarsko-Tapicerski Władysław Walendzewicz" Mała Huta 1B, 16-402 Suwałki
INWESTYCJA:	Przebudowa oraz rozbudowa istniejącego budynku Zakładu Produkcji Mebli o część produkcyjną wraz z urządzeniami budowlanymi i infrastrukturą techniczną. Rozbiórka kolidujących elementów budynku i infrastruktury technicznej.
BIURO KONSTRUKCYJNE:	**SDD PROJECT GROUP** ul.Gen. Andersa 44 lok.226-227 15-113 Białystok kom. 602 213 419 krzysztof.wielgat@gmail.com wielgat@sdd-pg.pl

PROJEKT TECHNICZNY

Zespół projektowy		Podpis
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Krzysztof Wielgat upr. nr POL/0082/PWBKb/18	
SPRAWDZIŁ:	inż. Marcin Paukert upr. nr SKL/2841/POOK/10	
OPRACOWAŁA:	mgr inż. Martyna Modzelewska	
NAZWA RYS:	ZBROJENIE BP.1, ..., BP.4	SCHEMAT RZUTOWANIA

FORMAT RYS:	DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:
A1	02.05.2023	1:20	SDD-511-PT-010

Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wynikającą prawa autorskich.
(Ustawa z dnia 4.02.1994r. Dz. U. nr 24 poz. 83).